

préparation au Cahier des charges pour des enceintes d'appoint pour lecteur MP3

Objectif : Regrouper les différentes conclusions , effectuées lors de l'étude du besoin afin de définir les paramètres optimum pour répondre au vœux de nos futurs clients et d'atteindre le marché visé.

Introduction :

Lors de notre pré étude nous avons mis en évidence l'intérêt de proposer des enceintes d'appoints pour éviter les problèmes auditifs conséquents à l'utilisation intensive du casque audio.

L'étude de marché nous a montré qu'un tel projet est viable, puisque 45% de la population interrogée serait intéressée.

Document source : [Conclusion de l'étude de marché sur des enceintes d'appoint pour lecteur MP3 : partie A](#)

Les critères

	Vœux marché potentiel	Marché existant	Enceintes commerce
Nos documents sources	- Conclusion de l'étude de marché sur des enceintes d'appoint pour lecteur MP3 (partie C) - étude du besoin : Le prix psychologique	- Conclusion de l'étude de marché sur des enceintes d'appoint pour lecteur MP3 (partie B)	- Fiche réponse : Analyse de quelques enceintes existantes

Voici résumé l'ensemble des fonctions et des contraintes à prendre en compte

rep	Fonctions ou contraintes à suivre	Niveau de performance
Aspect électrique		
F1	Diffusion du son d'un baladeur en sécurité	Choix d'utilisation d'enceintes
F2	Qualité de la restitution sonore	Son stéréophonique sans distorsion
F3	Bande passante	50 Hz – 20 KHz
F4	Distance d'écoute maximale confortable	Audible à 3 m
F5	Adaptation des enceintes aux lecteur MP3 - connectique	Adaptable à 90 % des lecteurs (prise jack 3,5mm)
F6	Adaptation électrique des enceintes au baladeur : impédance	Impédance, adaptés à 90% des lecteurs. 8 Ohm
F7	Amplification des enceintes	oui
Design et forme du boîtier		
F8	Design	Original: objet usuel ou canette ou vêtement
F9	Couleurs	éventuellement vives
F10	Encombrement	de l'ordre 10 cm x 5cm x 2 cm
F11	Aspect - Matériaux	Plutôt plastique
Autres contraintes		
F12	Coût maximal	15 € (prix de vente acceptable 18 €)
F13	Poids des enceintes (complète)	de l'ordre de
F14	Réalisable dans l'atelier de production	cf. nos moyens de production
F15	Résiste aux Températures maximale et minimale et au taux d'humidité habituel	de 0°C à 40°C
F16	Transportabilité	Facile à transporter